### 世界知的所有権機関

# **PCT**

### 国 際 事 務 局



# 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類6

G01N 33/543, 33/553, 35/06

(11) 国際公開番号

WO96/29602

A1 |

(43) 国際公開日

1996年9月26日(26.09.96)

(21) 国際出顧番号

(22) 国際出願日

PCT/JP96/00724

1996年3月19日(19.03.96)

(30) 優先権データ

特願平7/86005

1995年3月20日(20.03.95)

JΡ

特願平8/89050

1996年3月19日(19.03.96)

JР

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について)

プレシジョン・システム・サイエンス株式会社

(PRECISION SYSTEM SCIENCE CO., LTD)[JP/JP]

〒206 東京都稲城市矢野口1843-1 Tokyo, (JP)

(72) 発明者;および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

田島秀二(TAJIMA, Hideji)[JP/JP]

〒206 東京都稲城市矢野口1843-1

プレシジョン・システム・サイエンス株式会社内 Tokyo, (JP)

(74) 代理人

弁理士 酒井宏明(SAKAI, Hiroaki)

〒100 東京都千代田区霞が関3丁目2番6号

東京倶楽部ビルディング Tokyo, (JP)

(81) 指定国

CA, CN, KR, NZ, US, 欧州特許(BE, CH, DE, ES, FR, GB, IT,

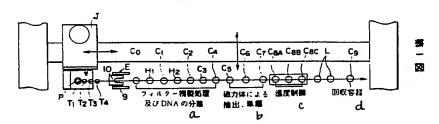
NL, SE).

添付公開書類

国際調査報告書

(54) Tide: METHOD AND APPARATUS FOR LIQUID TREATMENT UTILIZING DISPENSER

(54) 発明の名称 分注機を利用した液体処理方法およびその装置



a ... Purification and DNA separation with filter

b ... Extraction and isolation using magnetic

material

c ... Control of temperature

d ... Container for recovery

#### (57) Abstract

For a target polymeric substance, the determination, separation, fractionation, dispensing, clarification, concentration, dilution and other procedures and procedures of extraction, recovery, and isolation can be automatically performed with a high precision by combining a suction/delivery operation by means of a dispenser and control using a magnetic material of magnetic particles and/or a filter. For this purpose, a liquid treatment method utilizing a dispenser is used wherein the dispenser is constructed so that a liquid containing a target polymeric substance is sucked from a container through a tip which is removably inserted into a suction or delivery port of a liquid suction/delivery line and the liquid or target polymeric substance is transferred to a contemplated position for subsequent treatment. The tip is constructed so that the sucked target polymeric substance can be separated by adsorption on the magnetic particles and/or by a filter mounted on the tip.

# (5%) 要約

液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・ 濃縮・希釈等の作業および抽出・回収・単離作業を、分注機による液体の吸引・ 吐出作業および磁性体粒子の磁力体による制御または/およびフィルターと、を 組み合わせることによって自動的に、かつ、高精度に行えるようにするため、液 体吸引・吐出ラインの吸引口または吐出口に着脱自在に挿着されるチップを介し て容器内から目的高分子物質が含有された液体を吸引し、この液体または目的高 分子物質を目的の次処理位置へと移送するように構成されてなる分注機を利用し た液体処理方法を技術的前提とし、上記チップは、吸引した目的高分子物質を、 磁性体粒子に吸着させ、及び/または、チップに装着されたフィルターで分離す るように構成した。

### 情報としての用途のみ

PCTに基づいて公開される国際出版をパンフレット第一頁にPCT加盟国を同定するために使用されるコード

AL T T N N N N N N N N N N N N N N N N N
--

### 明 細 書

# 分注機を利用した液体処理方法およびその装置

## 5 技術分野

この発明は、液体及び液体中に含まれる目的高分子物質、例えば、抗生物質等の有用物質やDNA等の遺伝子物質および抗体等の免疫物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を、分注機の液体吸引・吐出ラインによる液体の吸引・吐出作業によって自動的、かつ、高精度に行うことができる分注機を利用した液体処理方法およびその装置に関する。

### 背景技術

20

25

近年、DNA等の研究は、工学分野や医学分野、農学分野、理学分野、薬学分野、あらゆる分野で行なわれており、その目的は、ゲノムシーケンシング、臨床診断、農植物品種改良、食品菌検査、創薬システム等、様々である。

このように非常に適用分野が広く、また、その応用が期待される各種免疫検査や細胞・DNA・RNA・mRNA・プラスミド・ウィルス・細菌等の分子生物、微生物或は物質(以下、本明細書では単に目的高分子物質という。)の構造解析を行う場合には、その前処理として検体及び検体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業や目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を高精度で行う必要がある。

例えば、DNA診断等の遺伝子の構造解析を例にとり説明すると、まず目的とする遺伝子を含むDNA領域を抽出・回収・単離する必要がある。遺伝子の抽出・回収・単離技術は、遺伝子クローニング技術やゲノムシーケンシング技術として既に確立されており、現在では、十分な時間と費用をかければ、いかなる遺伝子でも単離できるものと考えられている。従って、目的とする遺伝子DNAが抽出・回収・単離されていれば、それを基にどのような遺伝子解析も原理的には可能である。

15

20

25

しかしながら、例えば、ヒトでは、特定の目的とする遺伝子DNAは、全ゲノムDNA中の数百万分の一というように、実際には、入手可能な被検DNA量が極めて少なく、また、目的外のDNA・RNA量が極めて多く、解析が困難であるのが現状である。

5 このため、DNA診断等の遺伝子の構造解析のためには、まず目的とする遺伝子を含むDNA領域を抽出・回収・単離することが重要である。以下に、このDNAの抽出・回収・単離のための基本的な方法について説明する。

DNAは、細胞の中で蛋白と複合体をつくって核に存在している。細胞または細胞核をSDS(界面活性剤ドデシル硫酸ナトリウム)で処理し、DNAを可溶化した後、蛋白分解酵素とフェノールで除蛋白するというのがDNA抽出の基本である。

即ち、組織からDNAを抽出するときには、先ず、摘出した組織を氷の中に入れ低温に保った後、この冷やした組織を 0. 1 g程度の小切片に切断し、氷冷したバッファA (0.01M Tris HCI.pH7.8,0.1M NaCl,2mM MgCl<sub>2</sub>)で軽く洗浄する。

この組織を20倍の容量の上記バッファAの中に入れ、Potter型ホモジナイザーで5~10回ホモナイズする。この後、これを遠心管に移し、遠心分離(2,000rpm,5分間)する。細胞核、細胞そのものは沈殿するので、上清を捨てる。培養細胞から抽出するときには、細胞を氷冷したバッファB(0.01M Tris HC1.pH7.8.0.1M NaC1.2mM EDTA)によく懸濁し、遠心分離する。沈殿した核や細胞を100倍の容積のバッファBで再びよく懸濁する。

このようにして細胞の塊がなくなるまでよく懸濁した後、10%SDS溶液を 1/20量加えて細胞を溶解させる。その溶液にプロテイナーゼK(10mg/ml)を 1/50量加え、50%で4時間作用させ、蛋白質を分解する。粘性が高いので時々攪拌する。次に、フェノール抽出を3回行う。このとき、物理的な力がかからないように丁寧に抽出作業を行う必要がある。

次に、少なくとも100倍量のバッファC(10mM Tris HC1, pH7.8/0.1mM EDTA) に対して約18時間透析し、4℃で保存する。

このような工程を経ることで、組織0.1gから約0.2mgのDNAが得られる。以上は、組織及び細胞からのDNA抽出工程であるが、この他に、アルカ

15

リ法によるプラスミドDNAを得る方法(少量調整法)や、沸騰法によるDNAの回収または大量調整法による閉環プロマイドDNA回収も公知である。

このように、DNA診断等の遺伝子の構造解析のためのDNAの抽出・回収・ 単離は、上記公知の方法により行なうことができることは既に説明したが、かか る組織及び細胞からDNAを単離させる作業は、上記組織及び細胞からのDNA 抽出工程で述べた手順からも明らかなように、非常に煩雑であり、かつ、長時間 を要する、という問題を有していた。

加えて、上記手段で抽出されたDNA等の構造解析法も、従来、遠心分離法、 高速液体クロマト法、ゲル電気泳動法、ディスポカラム法、透析法、ガラスパウ が一法、磁性体粒子洗浄ノズル法等、非常に多種の方法が実行されているが、それぞれに一長一短があり、高精度で確実な構造解析法には至っていないのが現状である。

即ち、遠心分離法の場合には、容器の自動装塡および取り出しの自動化が非常 に難しく、また、遠心後、上清・沈澱の分画を機械的に行なうことが非常に難しく、汎用性に乏しい、という問題を有している。

また、高速液体クロマト法の場合、分離カラムが基本的に消耗品となるので、 該カラムへの試料にインジェクションや分離時間管理が機械化できず、また、同 じカラム内を通過するので、コンタミネーションを完全に防止することができな い、という問題を有している。

20 さらに、ゲル電気泳動法の場合、ゲルの調整を機械化することができず、DN Aの分離は基本手法としては一般的であるが、その分離断片を取り出すのは用手法により行なわざるを得ない、という問題を有している。

一方、ディスポカラム法は、特定のDNA断片を取り出すためキット化される 一つの手法であるが、コストが非常に高く、また、使用範囲も狭い。しかも、分 25 注・カラム通過液をコントロールしにくく、機械化には解決すべき問題が多々あ る、という問題を有している。

また、透析法は、透析に時間がかかり、また、少量対応がしにくいので、あまり用いられてはいない。

ガラスパウダー法は、二酸化珪素の物質を利用したDNAの優れた抽出法で、

10

工程は簡便であるが、フィルターか遠心分離によりパウダーを分離するため、全 自動化しにくい、という問題を有している。

さらに、磁性体粒子洗浄ノズル法は、磁性体によりシリンダーと吸引・吐出制 御で自動化できるが、ノズルの洗浄方式では基本的にコンタミネーションを解決 することができない、という問題を有している。

この発明は、かかる現状に鑑み創案されたものであって、その目的とするところは、液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業および抽出・回収・単離作業を、分注機による液体の吸引・吐出作業および磁性体粒子の磁力体による制御または/およびフィルターとを組み合わせることによって自動的に、かつ、高精度に行うことができる全く新規な分注機を利用した液体処理方法およびその装置を提供しようとするものである。

# 発明の開示

- 15 本発明は、液体吸引・吐出ラインの吸引口または吐出口に着脱自在に挿着されるチップを介して容器内から目的高分子物質が含有された液体を吸引し、この液体または目的高分子物質を目的の次処理位置へと移送するように構成されてなる分注機を利用した液体処理方法を技術的前提とし、上記チップは、吸引した目的高分子物質を、磁性体粒子に吸着させ、及び/または、チップに装着されたフィルターで分離するように構成されたものである。すなわち、液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業および抽出・回収・単離作業を、分注機による液体の吸引・吐出作業および磁性体粒子の磁力体による制御または/およびフィルターとを組み合わせることによって自動的に、かつ、高精度に行うことができる。
- 25 また、本発明は、上述した目的高分子物質が、抗生物質等の有用物質やDNA等の遺伝子物質および抗体等の免疫物質である。したがって、特に、細胞・DNA・RNA・mRNA・プラスミド・ウィルス・細菌等の分子生物や微生物或は特定の高分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業に好適であり、従来の遠心分離

処理に頼ることなく、目的高分子物質を得ることができる。

また、本発明は、上述した目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・ 濃縮・希釈等の作業が、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップと、上記 チップの先端部に装着される1種類以上のフィルターを利用して行われる。これ によって、上記目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等 の作業を簡単、かつ、高精度に行なうことができる。

また、本発明は、上述した発明を前提とし、さらに、上記チップには、例えば、1段目に血球の殻を取るフィルターが配設されたフィルターホルダーを装着し、2段目にDNAを捕獲するシリカメンブランフィルターが配設されたフィルターホルダーを装着する、という具合に、複数個のフィルターホルダーを多段に装着することで、上記目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業をより簡単、かつ、高精度に行なうことができる。勿論、各フィルターホルダーを装着して目的高分子物質の分離を行なう場合、この発明では、チップやフィルターホルダーを各1個づつ嵌合して処理してもよいし、多段に重ねて装着して複数の作業を一度に行なってもよい。

また、本発明は、この発明で用いられるフィルターを、目的高分子物質とそれ 以外の爽雑物とを分離するポアーサイズ(フィルターの透過径)の異なった1種 類以上のものを用いることで、確実に目的高分子物質のみを得ることができる。

また、本発明は、上記フィルターで液体及び液体中に含まれる目的高分子物質 の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業を行なった後は、前記液体吸引・吐出ラインの先端部に新たなチップを着脱自在に装着し、このチップで、磁性体粒子を含有する溶液の吸引・吐出を行なう過程で、上記磁性体粒子をチップ側に配設された磁力体でチップの内面に吸着させて目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を行うように構成されているので、目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業と目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を全自動で行なうことができる。

また、本発明は、前記フィルター方式の液体処理とは異なり、上記フィルター を用いることなく、上記目的高分子物質の捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定 等の作業を、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップと、磁力と、1種類

10

15

20

25

以上の磁性体粒子だけで実行するように構成されているので、より簡便な構成に より高精度の液体処理を実現することができる。

また、本発明は、上述した発明によって、上記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応させることで、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を自動的に行なうことができ、特定の目的高分子物質を容易に抽出・回収・単離することができる。

また、本発明は、上述した発明によって、上記抽出作業の後に、液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用してプローブ或はビオチンまたはストレプトアビジンがコーティングされた磁性体粒子を用いることで、遠心分離処理を行なうことなく、簡便に、かつ、高精度に特定の塩基配列断片を単離させることができる。

また、本発明は、上記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応させて、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を行ない、特定の目的高分子物質を抽出し、次に、プローブ或はビオチンまたはストレプトアビジンがコーティングされた他の磁性体粒子が特定の塩基配列断片を単離させる、という一連の作業を分注機の液体吸引・吐出ラインで容易に行なうことができる。

また、本発明は、前記磁性体粒子を利用した目的高分子物質の捕獲・抽出・単離作業工程の後に、単離された特定の塩基配列断片を化学発光や蛍光、或は、酵素呈色させることで、特定の塩基配列断片の有無や量を容易に測定することもできる。

また、本発明は、上記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応させて、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を行ない、特定の目的高分子物質を抽出し、次に、この抽出された目的高分子物質を増幅させた後、プローブあるいはビオチンまたはストレプトアビジンがコーティングされた他の磁性体粒子が特定の塩基配列断片を単離させ、次に、この単離された特定の塩基配列断片を、化学発光、蛍光或は酵素呈色にて、その特定の塩基配列断片の有無や量を測定する、という一連の作業を分注機の液体吸引・吐出ラインで容易、かつ、フルオートで行なうことができる。

10

また、本発明は、単一の液体吸引・吐出ラインまたは複数の並設された液体吸引・吐出ラインで、上記目的高分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を行なうことで、一連の作業を効率的に自動化することができる。また、液体吸引・吐出ラインを複数並列した場合には、処理能力が増大し、かつ、マルチチャンネル化も可能となる。

また、本発明は、複数の並設された液体吸引・吐出ラインで処理する場合、上記液体吸引・吐出ラインは、ラインとも同じタイミングで前記目的高分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を行なうように駆動制御され、或は、各液体毎に指定された処理工程により異なるタイミングで或いは独立した液体の吸引・吐出作動を行なうこともできるので、目的高分子物質に合致した処理工程を容易に組み立てることができる。

また、本発明は、上記単一または複数ライン並設された液体吸引・吐出ライン の作業空間を隔壁で画成し、或は、ライン作業空間のエアーを、エアー吸引口から吸引し続けて、作業空間をエアー流によって画成し、或は、これらを組み合わせることで、DNA等の抽出解析作業のような処理ライン間の空気汚染をも厳密 に防止する要請がある液体処理であっても、容易にこれを実現することができる

20 また、本発明は、この発明に用いられる磁性体粒子を、その表面に目的高分子物質または目的高分子物質結合物質と吸着または結合させることで、遠心分離処理を行なうことなく、目的高分子物質を得ることができる。

また、本発明は、上述した磁性体粒子を用いる場合、該磁性体粒子は、前記チップの外側から作用する磁力によってチップ内壁面に吸着され、かつ、上記磁力の影響が及ばないときにチップ内壁面から離脱可能に保持されるようにコントロールすることで、目的高分子物質の捕獲と爽雑物との分離を高精度にコントロールすることができる。

また、本発明は、このチップ内への磁力の供給或は消磁の制御を、永久磁石をチップの長軸方向と直交する方向または直交する方向を含んで移動させて行なう

10

25

か、或は、電磁石のオン・オフにより行なうことで、磁性体粒子の吸着や他の液体との撹拌混合或は洗浄をより効率的に行なうことができる。

また、本発明は、電磁石で行なう場合には、チップの外側に当接したときにオン作動させて磁力を発生させ、消磁したときには、上記電磁石をチップから離間する方向に移動させることで、磁性体粒子の吸着や他の液体との撹拌混合或は洗浄をより効率的に行なうことができる。

また、本発明は、液体吸引・吐出ラインからチップを外すときに、上記永久磁石または電磁石のチップ方向への移動のときに同期作動する挟持体と上記永久磁石または電磁石とで上記チップを挟持した後、液体吸引・吐出ラインを上昇させることで容易に外すことができる。

また、本発明は、上記チップを、液体内に浸漬される細径部と、液体が収容された容器の容量以上の容量を有する太径部と、上記細径部と太径部との中間に形成された少なくとも上記太径部よりも口径が小さい中間部と、から構成し、該中間部で磁性体粒子を捕獲するように構成したので、目詰まりを生ずることなく、

15 また、磁力による磁性体粒子を短時間でほぼ完全に吸着させることができる。

また、本発明は、上述したチップの中間部の内径を、該磁力体の強磁域が及ぶのに十分な寸法を有して構成し、磁性体粒子は、この磁力体の強磁域の磁力により捕獲されるように構成することで、磁力による磁性体粒子をより短時間でほぼ完全に吸着させることができる。

20 また、本発明は、上述したチップの中間部の内径を、該中間部に当接する磁力体の当接面の幅寸法と略同一に形成することで、最も効果的な磁性体粒子の吸着を実現することができる。

また、本発明は、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップ内壁面への磁性体粒子の吸着を、液体がチップ内の磁力域を磁性体粒子がほぼ完全に捕獲するに十分遅い速度で1回以上通過させるときに行なうことで、磁性体粒子の完全な捕獲を実現することができる。

また、本発明は、前記チップ内を通過する液体の吸引または吐出される最終の 液面が必ず上記磁力域に達するようにコントロールされているので、磁性体粒子 のより完全な捕獲を実現させることができる。

10

15

20

25

また、本発明は、所謂シングルノズルによって液体の吸引・吐出を行なう場合、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップの先端部が、液体が収容された容器の内底部に当接させた後、ごく僅かに上昇させて液体を吸引するように構成したので、容器内の液体をほぼ全量吸引することができ、反応の均一性を保持させることができる。

また、本発明は、前記チップ内に吸着された磁性体粒子と反応試薬または洗浄水との撹拌混合を、前記液体吸引・吐出ラインによる吸引・吐出作業が、液体と磁性体粒子とを撹拌混合するに十分な連続した回数で高速に行なう、所謂パンピング制御で行なうように構成したので、液体と磁性体粒子の撹拌混合を均一に行なうことができる。

また、本発明は、液体と磁性体粒子の撹拌混合作業を行なう場合、前記液体吸引・吐出ラインによる吸引・吐出作業は、チップ先端部が容器内に収納された反応試薬または洗浄水に必ず浸漬した状態のまま実行することで、容器の液量と吸引吐出量がほぼ一致するように制御されているので、気泡が混入せず、無衝撃性をほぼ確保することができるので、気泡による目的高分子物質の磁性体粒子からの離脱を確実に防止することができる。

また、本発明は、目的高分子物質と試薬等との反応または目的高分子物質の増幅を促進させるため必要な温度制御を行なう場合、反応液或は増幅対象液を前記チップで予め一定温度に保たれた各恒温容器に移送して加熱或は冷却を行なうように構成されているので、反応液或は増幅対象液に対する加熱・冷却に要する時間を大幅に短縮化することができる。

また、本発明は、上記温度制御のときに、前記液体吸引・吐出ラインの先端部に蓋体を装着し、該蓋体を、この液体吸引・吐出ラインを介して温度制御されている恒温容器に装着するように構成されているので、液体の蒸発を防止し、空気汚染も確実に防止することができる。

また、本発明は、上記蓋体が、反応或は増幅作業が終了後、前記液体吸引・吐出ラインまたは該ラインに装着されたチップによって突き破られるように構成されているので、別途の吸引・吐出手段を配設することなく、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップによって恒温容器内の反応液或は増幅液を吸引することがで

10

15

20

25

きるので、構成が簡略化されると共に、一連の作業を全自動化することが容易と なる。

また、本発明は、上記各液体処理方法を実現するため、分注機を利用した液体処理装置を、水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出ラインと、該液体吸引・吐出ラインの液体吸引・吐出作業を行なう手段と、この液体吸引・吐出ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な数のチップと、該液体が収容された容器と、上記処理に必要なフィルターが配設された1以上のフィルターホルダと、上記処理に必要な他の液体が収容された1以上の容器と、を配置し、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップは、制御装置からの指令に基づき上記チップにフィルターホルダを装着したまま移送されつつ液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業を行うように駆動制御して構成したので、遠心分離機のような作業が中断する手段を介設することなく、簡単な構成で目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業を自動化することができる

また、本発明は、水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出ラインと、該液体吸引・吐出ラインの液体吸引・吐出作業を行なう手段と、この液体吸引・吐出ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な数のチップと、該液体が収容された容器と、上記チップに液体が吸引され或は吐出するときに、液体に含有されている磁性体粒子をチップ内壁面に吸着させる磁力体と、上記処理に必要な他の液体が収容された1以上の容器と、を配置して液体処理装置を構成し、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップは、制御装置からの指令に基づき上記チップを移送しつつ液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を行うように駆動制御されるように構成したので、遠心分離機のような作業が中断する手段を介設することなく、簡単な構成で目的高分子物質の捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を自動化することができる。

また、本発明は、分注機を利用した液体処理装置を、水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出ラインと、この液体吸引・吐出

10

15

ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な数のチップと、 該液体が収容された容器と、上記処理に必要なフィルターが配設された1以上の フィルターホルダと、上記処理に必要な他の液体が収容された1以上の容器と、 磁性体粒子が含有された溶液が収容された容器と、該磁性体粒子を含有する溶液 の吸引・吐出を行なう過程で該磁性体粒子を上記チップの内面に吸着させる磁力 体と、を配置して構成し、制御装置からの指令に基づき上記液体吸引・吐出ラインを移送しつつ液体及び液体中に含まれる目的高分子物質に必要な処理を行なう ように構成したので、非常に簡単な構成で、目的高分子物質の定量・分離・分取 ・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業および目的高分子物質の抽出・回収・単離作 業という複雑な処理作業を連続して自動的に行うことができる。

また、本発明は、前記液体吸引・吐出ラインに、該液体吸引・吐出ラインに嵌合保持されたチップを係止して保持するフックを回動自在に軸支し、該フックは、常態においては、液体吸引・吐出ラインとチップとの連結状態を保持する方向に付勢されていると共に、該フックは、所定位置に配設されたロック解除体によって液体吸引・吐出ラインとチップとの係止状態を解除する方向に付勢して構成されているので、チップの先端部にフィルターホルダーを着脱するときに、チップが液体吸引・吐出ラインから離脱するのを確実に防止することができ、また、上記フックによる係脱を自動的に行なうことができる。

また、本発明は、上記フックが取り付けられた液体処理装置の場合、上記チップの先端部に装着された前記フィルターホルダーは、係合体に係止された状態で液体吸引・吐出ラインが上昇することで、該チップおよび/またはフィルターホルダーが液体吸引・吐出ラインまたはチップの端部から離脱するように移送されるので、チップおよび/またはフィルターホルダーの脱着作業を自動化することができる。

25 また、本発明は、この発明に用いられる容器を、複数の液収容部をもったカセット状に形成することで、反応或は処理上必要な検体や試薬を予め各液収容部に分注しておくことができるので、高精度の液体処理を実現することができる。この場合には、各液収容部に予め収容された試薬の一部または全部を、液体吸引・吐出ラインまたはチップで破断可能な薄膜体で密封することで、試薬分注機構が

10

15

不要となるため、装置構成を簡略化する上で望ましい。

また、本発明は、前記磁力体を永久磁石で構成した場合、該永久磁石は、チップに当接する面がチップの外形に合わせて形成されていると共に、上記チップの長軸方向と直交する方向に移動可能に配設することで、磁性体粒子の完全な捕獲は勿論、磁石の移動に伴う磁性体粒子の分散・移動による悪影響を確実に防止することができる。

また、本発明は、上記永久磁石に代えて、前記磁力体を電磁石で構成し、該電磁石は、チップに当接する面がチップの外形に合わせて形成すると共に、上記チップの外側に当接したときに磁力を発生させ、消磁したときにはチップの長軸と直交する方向または直交する方向を含んで移動可能に配設することで、チップの長軸方向に沿って磁力体が移動するのに伴って磁性体粒子が引き摺られて、コントロール外に移動し制御がしにくくなるのを確実に防止することができ、磁性体粒子の完全な吸着を実現することができる。

また、本発明は、前記永久磁石または電磁石に、チップ方向への移動のときに 同期して移動する挟持体を付設し、該挟持体は、チップに当接する面がチップの 外形に合わせて形成されており、該挟持体と上記永久磁石または電磁石とで前記 チップを挟持するように構成したので、液体吸引・吐出ラインを上昇させるだけ でチップの取り外しを容易に行なうことができる。

また、本発明は、前記液体吸引・吐出ラインによる液体処理工程に、目的高分子物質と試薬等との反応または目的高分子物質の増幅に必要な温度制御工程を入れ、反応液或は増幅対象液を前記チップで予め所定温度に保たれた各恒温容器に移送して温度制御を行なうと共に、上記反応液或は増幅対象液が収容された恒温容器には、上記液体吸引・吐出ラインの先端部に装着可能な蓋体が、液体吸引・吐出ラインによって装着されるように構成したので、目的高分子物質の増幅も一連の作業の中で連続処理することができる。

また、本発明は、上記蓋体は、前記恒温容器の口径よりも大きな直径を有する 平面部と、該平面部の略中央部に形成され前記液体吸引・吐出ラインまたはチップの先端外径と同じ口径を有する保持溝部と、から構成し、上記保持溝部の底部 を、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップで破断可能な薄膜体で形成したので 、別途の蓋体供給手段や液体吸引・吐出手段を設ける必要がなくなり、この種の装置を大幅に簡略化することができる。

# 図面の簡単な説明

示す説明図である。

5 第1図は、この発明の実施の第1形態例に係るDNA抽出・回収・単離のため の装置の概略的な構成を示す平面説明図である。

第2図は、同装置のノズルユニットの概略的な構成を示す断面図である。

第3図は、同ノズルユニットのフック体によるチップの取り外し工程を示す作動説明図である。

10 第4図は、同チップを取り外すためのU字体とチップとの係合前の状態を示す 平面説明図である。

第5図は、同チップを取り外すためのU字体とチップとが係合した状態を示す 平面説明図である。

第6図は、ロック解除ロッドでU字体を形成した一例を示す斜視図である。

15 第7図は、この発明に用いられる2つのチップの形状例を示す断面図である。 第8図は、ピペットノズルの構成と挟持体および磁力体との接離位置の関係を

第9図は、この形態例に適用される磁力体と挟持体の構成を示す平面説明図である。

20 第10図は、同磁力体と挟持体の取り付け位置を示す説明図である。

第11図は、チップの中径部の口径と磁力体の幅寸法との関係を示す断面説明 図である。

第12図は、同装置によるDNA抽出・回収・単離作業のステップ1からステップ11までの工程を示すフロー説明図である。

25 第13図は、同装置によるDNA抽出・回収・単離作業のステップ12からステップ19までの工程を示すフロー説明図である。

第14図は、チップ取外体の一構成例を示す斜視説明図である。

第15図は、フィルターホルダーとセルとの係合手段の他例を示す斜視説明図である。

第16図は、チップと2つのフィルターホルダーを多段に連結して用いる場合 を示す断面図である。

第17図は、フィルタ面積が大きなフィルタが取り付けられて成るフィルターホルダーの構成を示す断面図である。

5 第18図は、本形態例で用いられる恒温容器と蓋体の断面図である。

第19図は、同蓋体の薄膜体をチップで破って収容されたDNA増幅液を吸引する状態を示す説明図である。

第20図は、この形態例に係るフィルターホルダとセルとを反応処理工程で用いられるグループ毎にカセットにセットした状態を示す平面説明図である。

10 第21図は、この発明の第2形態例に係る複数反応ラインからなるDNA抽出 ・回収・単離装置の概略的な構成を示す平面説明図である。

第22図は、この発明に適用可能な4連ノズルシリンダの正面図である。

第23図は、4連ノズルシリンダで処理するときの挟持体と磁力体との構成例 を示す斜視図である。

15 第24図は、同挟持体と磁力体の作動説明図である。

# 発明を実施するための最良の形態

25

以下、添付図面に示す実施の形態例に基づき、この発明を詳細に説明する。

図1には、この発明をDNA抽出・回収・単離のための装置に適用した一構成 20 例が示されている。

この装置は、XYZ移動機構で昇降自在、かつ、水平移動自在にノズルユニット Jに保持されたピペットノズルPと、図 1 左側から右側に順にチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  、チップ取り外し体E、検体容器 $C_0$  、第 1 フィルターホルダ H  $_1$  、セル $C_1$  、第 2 フィルターホルダ H  $_2$  、セル $C_2$  、セル $C_3$  、セル $C_4$  、セル $C_5$  、セル $C_6$  、セル $C_7$  、恒温セル $C_8$  、 $C_8$  の  $C_8$  の DNA回収セル $C_8$  が配列されて構成されている。

即ち、この形態例では、チップT<sub>1</sub>, T<sub>2</sub>, T<sub>3</sub> はフィルターホルダH<sub>1</sub>, H<sub>2</sub> を保持できる形状を有し、また、チップT<sub>4</sub> は磁性体粒子を捕獲する形状を有している。尚、この形態例では磁性体粒子を捕獲するチップを 1 本のチップT<sub>4</sub>

20

のみを用いて処理する場合を例にとり説明しているが、この発明にあっては、これに限定されるものではなく、処理工程に対応させて複数本用いるように構成してもよいこと勿論である。

また、この形態例では、検体容器 $C_0$ 、第1フィルターホルダ $H_1$ 、セル $C_1$ 5 、第2フィルターホルダ $H_2$ 、セル $C_2$ 、セル $C_3$ 、セル $C_4$ までがフィルター精製工程を司るものである。

また、セル $C_5$ 、セル $C_6$ 、セル $C_7$ は、磁性反応・抽出・単離工程を司り、さらに、恒温セル $C_{8A}$ 、 $C_{8B}$ 、 $C_{8C}$ は、温度制御を司る。

このように、各セルを順に並べることで、一検体を一列に並べた状態で処理することができると共に、ピペットノズルPの駆動制御も単純化できる。勿論、これら各セル等の配列は、処理工程に対応させて適宜組み合わせ或は変更して配列される。

ピペットノズルPは、サーボモータやパルスモータで吸引・吐出量を厳格に制御できるシリンダと直結或は至近距離を保って接続され、ユニット化されて一体化されているものが望ましい。

このピペットノズルPが保持されるノズルユニットJは、図2に示すように、 XY方向(水平方向)に移動可能に保持された上下ガイド体1と、この上下ガイ ド体1に連結されて上下動するホルダ2と、このホルダ2から水平方向に延びる 保持体3と、この保持体3に上下方向に貫通して保持された上記ピペットノズル Pと、上記保持体3内に配設され上記ピペットノズルPを常態において下方向に 付勢するスプリング4と、上記保持体3の下突出部5の対向部に回転自在に軸支 されたフック体6,6と、から構成されている。尚、図中符号Zは、ピペットノ ズルPの下降量を制御するセンサである。

上記フック体 6, 6 は、上記下突出部 5 に固着された板ばね 7, 7 の付勢力に 25 よって、常態において閉方向に付勢されている。尚、上記スプリング 4 は、ピペットノズルPのクッションとして配設されるものであるため、ピペットノズルP と保持体 3 のどの部分に配設してもよく、また、板ばね 7, 7 は、ピペットノズルPに直接取り付けることもできる。

このように構成されたノズルユニットJは、上記したように、XYZ方向(水

平上下方向)に移動可能に構成されており、このノズルユニットJに保持されたピペットノズルPの下端部には、上記チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ が嵌装され、この嵌装状態は、上記フック体 6, 6がチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  のフランジ 8 を抱持する状態で係止することで保持されるように構成されている。

5 また、上記フック体 6, 6によるピペットノズルPとチップT1, T2, T3 との連結状態(係止状態)を解除するチップ取り外し体Eは、図2と図3に示すように、チップを廃棄する位置に配設された一対のロック解除ロッド9, 9と、図4と図5に示すように、このロック解除ロッド9, 9の下方に配設された、例えば、板状のU字体10と、上記ピペットノズルPから離脱したチップT1, T102, T3 が廃棄される廃棄槽(図示せず)と、から構成されている。

このように、ピペットノズルPとチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  とをフック体 6, 6 で係止し保持するのは、液体の吐出圧力や、チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  からフィルターホルダ $H_1$ ,  $H_2$  を離脱させるときに、ピペットノズルPとチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  との嵌合状態が解除されてないように配慮したためである。

15 従って、上記フック体 6, 6によるピペットノズルPとチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  との連結状態を解除する場合には、チップ取り外し体Eが配設された位置で先ずノズルユニットJを下降させる。

すると、上記ロック解除ロッド 9, 9にフック体 6, 6の水平フランジ部 6 a, 6 a が 当接 し、さらに、上記ノズルユニットJが下降すると、該フック体 6,

20 6 は、図 3 に示すように、軸 1 1, 1 1 を支点として開方向に回動し、ピペットノズル P とチップ  $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  とのロック状態が解除される。

この状態から上記ノズルユニットJは、水平方向に移動し、図4に示すように、チップT1, T2, T3のフランジ8が上記U字体10の下面に移動して該U字体10のU字状溝部12にピペットノズルPの胴部が嵌め込まれ、この後、上記ノズルユニットJが上昇すると、チップT1, T2, T3のフランジ8が上記U字体10のU字状溝部12の周縁部と当接して、その上昇が規制されるので、ピペットノズルPのみが上昇して、該ピペットノズルPからチップT1, T2, T3がしごき落とされる。

尚、上記U字体10は、この形態例では、板体にU字状溝部12を開設して形

20

成した場合を例にとり説明したが、例えば、図6に示すように、上記ロック解除ロッド9,9の端部13をU字状に連結して一体形成しても同様の効果が得られる。

また、このロック解除ロッド9,9とU字体10は、チップ取り外し体Eの配設位置だけではなく、後記する必要な位置に適宜配設される。

ところで、この形態例では、チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ が一組として用いられる。この数は、処理工程に対応させて増減されることは勿論である。また、セル $C_7$ の数も図示の形態例に限定されるものではなく、必要に応じて増減できる。

 $P_A$  ,  $P_B$  が形成されており、チップ $T_1$  ,  $T_2$  ,  $T_3$  は、上記 1 段目の段部  $P_A$  ,  $P_B$  が形成されており、チップ $T_1$  ,  $T_2$  ,  $T_3$  は、上記 1 段目の段部  $P_A$  に着脱自在に装着され、また、チップ $T_A$  は 2 段目の段部  $P_B$  に着脱自在に装着される。

さらに、上記ピペットノズルPの下端部は、図8に示すように、その外周面から外方に突出するフランジP。, P。が突設されている面と、このフランジP。, P。と直交する面P。が平面状に形成されている。

このようにフランジ $P_c$ , $P_c$  を突設することで、前記取り外し体Eによるチップ $T_1$ , $T_2$ , $T_3$  の取り外しを行うことができ、また、平面状に形成された面 $P_0$  を有することで、挟持体Vと磁力体MによりチップTを挟持して取り外すことができる。

この挟持体Vと磁力体Mは、図9に示すように、公知のギア機構やカム機構或はラックアンドピニオン機構等からなる開閉作動機構Lにより同期して開閉作動するように構成されており、該開閉作動機構Lは、図10に示すように、シリンダユニットSの下部に配設されている。

25 また、上記挟持体Vは、チップ $T_4$  と当接する面がチップ $T_4$  の中径部 $K_{12}$ の 外形に合わせて凹設されており、該挟持体Vと磁力体Mとで前記チップ $T_4$  を挟持した後、ピペットノズルPを上昇させることで、チップ $T_4$  の取り外しを容易に行うことができる。

このように構成された各チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  の装着は、例えば、チ

ップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  の立設保持されたチップラック(図示せず)の真上までピペットノズルPを移送した後、該ピペットノズルPを下降させてピペットノズルPの下端部 $P_A$  または $P_B$  にチップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  の上端部に圧入することで行なわれる。

- 5 即ち、フィルターホルダH<sub>1</sub>, H<sub>2</sub>が装着されるチップT<sub>1</sub>, T<sub>2</sub>, T<sub>3</sub>は、図7に示すように、細径部K<sub>1</sub>と、この細径部K<sub>1</sub>の上部に連設された中径部K<sub>2</sub>と、この中径部K<sub>2</sub>の上部に連設された太径部K<sub>3</sub>と、が上下方向に連続して一体化されて形成されてチップが用いられており、後記するフィルターホルダH<sub>1</sub>やH<sub>2</sub>は、上記中径部K<sub>2</sub>に着脱自在に装着されるように構成されている。
- 10 そして、上記チップT」、T2、T3の中径部K2は、フィルターホルダH」 , H2の嵌合部内径とほぼ同じ直径若しくは若干大径に形成されており、また、 その細径部K1の長さは、フィルターホルダH」、H2か嵌合されたときに、そ の先端部がフィルタに接触しない程度に短く形成されている。
- 一方、磁性体粒子が吸着されるチップT』は、フィルターホルダが装着される チップT」, T2, T3 とは、その使用目的、使用方法が異なるため、図7に示すように、ピペットノズルPの1段目P』よりも細径な2段目P』に嵌装される 内径を有する太径部K13と、この太径部K13よりも小径な中径部K12と、該中径 部K12よりも細径の細径部K11と、で形成されており、磁性体粒子を吸着する磁力体Mは上記中径部K12に接離される。
- 20 このチップT4の中径部K12の内径は、磁力体Mの強磁域が及ぶのに十分な寸 法を有して構成され、望ましくは、図11に示すように、磁力体Mのチップ当接 面側幅寸法とほぼ同一となるように形成されている。
  - 尚、本形態例では、フィルターホルダH」, H2が装着されたチップT」, T2, T3 からフィルターホルダのみを取り外す場合を例にとり説明したが、フィルターホルダH」, H2 のみを外す必要がない反応工程の場合には、フック体による係止の必要がないため、フィルターホルダ用チップの太径部口径をチップT4 と同様に形成することができる。

このように構成されたDNA抽出・回収・単離装置は、図12と図13に示す工程で駆動制御される。

先ず、図12に示すように、ステップ1において、ピペットノズルPの下端部の1段目 $P_A$ に1本目のチップ $T_1$ が挿着される。このとき、ピペットノズルPとチップ $T_1$ とは、前記フック体 6. 6によって係止されて連結状態が保持される。

- 5 このようにしてピペットノズルPの下端部の1段目P、にチップT」が装着されると、該ピペットノズルPは、検体が収容された検体容器C。の真上まで移送された後、下降して、液面センサーZ」(図10参照)によって液面が確認された後、チップT」の下端部を検体内に挿入し、所要量の検体を吸引する(ステップ2)。
- 10 この検体は、本形態例では、全血をSDS溶液やプロティナーゼKの溶液等に より既に細胞核溶解や蛋白質溶解を行ったものを用いているが、本処理工程に上 記溶液を用いた細胞核溶解や蛋白質溶解の工程を組み込むこともできる。

次に、検体を所要量吸引したチップ $T_1$ は、第1のフィルター $F_1$ が配設された第1フィルターホルダ $H_1$ の真上まで移送された後、下降して、チップ $T_1$ の下端部に第1フィルターホルダ $H_1$ を嵌合係止する(ステップ3)。

この第1フィルターホルダH」のフィルターF」は、上記検体中の血球の殻を溶解した血液中から除去してDNAを含むリンパ球液をセルC」内へと吐出することができるように構成されている。

このようにしてチップT」の下端部に第1フィルターホルダH」を嵌合係止したピペットノズルPは、次に、セルC」の真上まで移送され、該位置でピペットノズルPは吐出作動を開始して、チップT」内に吸引された検体に必要な圧力を加えながら、該検体中の細胞膜・血球の殼とリンパ球・DNAとを分離し、リンパ球・DNAのみをセルC」内に吐出する(ステップ4)。このとき、第1フィルターホルダH,は、スプリング4によってピペットノズルPが下方向に付勢されているので、そのフランジ13がセルC」の開口周縁部に押圧されて密着するので、液体の吐出圧力によるリークの発生が防止される。

次に、上記ピペットノズルPは、図1に示すチップ取り外し体Eの配設位置の 真上まで移送された後、前記手順に従ってピペットノズルPの下端部からチップ  $T_1$  および第1フィルターホルダ $H_1$  が取り外され(ステップ5)、この取り外

15

20

されたチップT」および第1フィルターホルダH」は廃棄槽(図示せず)に廃棄される。

この後、ピペットノズルPは、再び上記チップが立設保持されたチップラックの真上まで移送され、該位置で下降して、該ピペットノズルPの下端部の1段目  $P_{\lambda}$ に2本目のチップ $T_{2}$ が装着される(ステップ6)。この場合も、該ピペットノズルPとチップ $T_{2}$ も、フック体6、6によって係止され連結される。

次に、このチップ $T_2$ が装着されたピペットノズルPは、再びセル $C_1$ の真上まで移送され、該位置で下降して、上記セル $C_1$ 内から所要量のリンパ球液を吸引する(ステップ $T_2$ )。

10 この後、上記ピペットノズルPは、第2のシリカメンブランフィルター $F_2$  が 配設された第2フィルターホルダ $H_2$  の真上まで移送された後、下降して、チップ $T_2$  の下端部に第2フィルターホルダ $H_2$  を嵌合係止する(ステップ8)。

この第2フィルターホルダH2のシリカメンブランフィルターF2は、上記リンパ球液中の爽雑物からDNAを分離し、残余の液をセルC2内へと吐出することができるように構成されている。

このようにしてチップT2の下端部に第2フィルターホルダH2を嵌合係止したピペットノズルPは、次に、セルС2の真上まで移送され、該位置でピペットノズルPは吐出作動を開始して、チップT2内に吸引されたリンパ球液に必要な圧力を加えながら、該リンパ球液中の爽雑物からDNAを分離し、残余のリンパ球液がセルС2内に吐出する(ステップ9)。このとき、第2フィルターホルダH2は、スプリング4によってピペットノズルPが下方に付勢されているので、そのフランジ14がセルC2の開口周縁部に押圧されて密着し、液体の吐出圧力によるリークの発生が防止される。

次に、ピペットノズルPは、DNAを捕獲した第2フィルターホルダH。を嵌 25 合係止したまま洗浄液が収容された第3のセルC。の真上まで移送された後、下 降して上記第2フィルターホルダH。をセルC。の洗浄液中に浸漬する(ステップ10)。

この後、チップ $T_2$  および第2フィルターホルダ $H_2$  の係合状態は、図14に示すフィルターホルダ取り外し体 $E_1$  により解除され、該第2フィルターホルダ

15

 $H_2$  のみがセル $C_3$  の洗浄液中に浸漬される(ステップ 1 1 1 )。尚、チップ  $T_2$  は、チップ取り外し体E の真上まで移送された後、前記手順に従ってピペットノズルPから取り外されて廃棄される。

尚、フィルターホルダ取り外し体E,は、平面形状が略U字状の切欠溝15を 有して構成され、該切欠溝15は、チップT, T2, T3の胴部の外径よりも 若干太径で、フィルターホルダH, H2のフランジ13,14の直径よりも細 径に形成されている。

次に、ピペットノズルPは、図13に示すように、再び上記チップが立設保持されたチップラックの真上まで移送され、該位置で下降して、該ピペットノズルPの下端部の1段目P。に3本目のチップT。が装着される(ステップ12)。このときも、上記ピペットノズルPとチップT。とは、フック体6、6により保止されて連結状態が保持される。

この後、このチップT。が装着されたピペットノズルPは、再びセルC。の真上まで移送され、該位置で下降して、チップT。の下端部に上記第2フィルターホルダH。を嵌合係止する(ステップ13)。

次に、上記ピペットノズルPは、吸引作動を開始し、洗浄液とDNAの混合液を必要量吸引する。これにより、フィルター方式によるDNAの精製作業が終了する。

尚、上記形態例では、第2フィルターホルダH。をセルC。の洗浄液中に浸漬 20 させる手段として、上記取り外し体Eに代えて、例えば、図15に示すように、 セルC。内に、第2フィルターホルダH。の侵入は許容するが抜け出しは規制す る係止突起Wを突設すると共に、第2フィルターホルダH。の外周面に、上記係 止突起Wと係合する係合突起Sを突設し、これら係合突起Sと係止突起Wとを係 合させることで、上記第2フィルターホルダH。をセルC。の洗浄液中に浸漬さ せるように構成することもできる。

また、図示の形態例では、チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  に装着されるフィルターホルダの数を1 個とした場合を例にとり説明したが、この発明にあっては、必要に応じて、図1 6 に示すように、チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$  に、フィルターホルダ $H_1$  (または $H_2$ ) に

10

フィルターホルダH。(またはH<sub>1</sub>)を装着してフィルターホルダを2段連結して用いてもよく、段数も2段以上、適宜のフィルターホルダーを多段に連結して用いてもよい。

さらに、液体の処理によっては、図示の形態例ではフィルター面積が足りない場合があり、このような場合には、図17に示すように、フィルターホルダH。の中途部に、胴部よりも太径のフィルター収納部Qを膨出形成し、該フィルター収納部Q内に、フィルター面積が大きなフィルターF。を収納させて構成してもよい。この場合のフィルター収納部Qの外径は、セルCの上端フランジ部C。に突設された位置決め突起C。、C。の直径よりも小径に形成されるのが望ましい。尚、同図中符号Rは、フィルターF。をフィルター収納部Qの中間部に保持するためのステー部材である。勿論、上記フィルターF。は、その下部をメッシュで保持してもよい。

次に、上記反応工程を経て精製されたDNAを、磁性体粒子を使用した抽出・ 回収・単離またはPCR増幅或は温度制御する場合の工程を説明する。

15 即ち、この分注機を利用して表面にDNAまたはDNA結合物質と結合される 磁性体粒子Gによる抽出・回収・単離を行なう場合には、図13のステップ14 に示すように、先ず、上記ピペットノズルPを上昇させ、上記フィルターホルダ 取り外し体E」と同様の構成からなるフィルターホルダ取り外し体E。を介して 、第2フィルターホルダH。をセルC。内に残したまま4個目のセルC4の真上 まで移送し、この吸引されたDNA溶液を該セルC4内に吐出する。

このセルC、内には、表面にDNA又はDNA結合物質と結合される磁性体粒子Gが含有されている反応液が予め所要量分注されており、該反応液中にDNA溶液が吐出されることで、DNA断片と磁性体粒子Gとの反応が開始される。

このDNA溶液のセルC。内への吐出作業が終了した上記チップT。は、前記 25 チップT」, T。と同様の手順でピペットノズルPの下端部から取り外され、廃棄される。

勿論、この後、ピペットノズルPの下端部には、上記手順と同様の手順でチップT4が装着される。

次に、一定時間経過後、ピペットノズルPは下降して上記チップT。を反応液

10

15

中に挿入した後、チップT4の中径部K12に磁力体Mが当接し、上記ピペットノズルPによる吸引・吐出作業が1回以上必要な回数だけ行なわれて磁性体粒子と反応液との分離作業が行われる(ステップ15)。このときの吸引・吐出作業は磁性体粒子がほぼ完全に捕獲されるようにゆっくりとした速度で行なわれる。この場合、吸引或は吐出される反応液は、最終の液面が磁力体Mの磁力が及ぶ範囲内を通るように吸引・吐出制御することが、磁性体粒子をより完全に吸着する上で重要となる。

この分離作業により、磁力体Mの磁力によって、DNAが吸着した磁性体粒子 GのみがチップT4の内面にほぼ完全に吸着され、その他の液は、セルC4内へ と吐出される。

この形態例において、上記磁力体Mは、チップT。の長軸方向と直交する方向 または直交する方向に後退しつつ上昇する等して移動させて行なうか、電磁石の オン・オフ制御によって行なわれる。

電磁石で行なう場合には、チップ $T_4$  の外側に当接したときにオン作動させて磁力を発生させ、消磁したときには、該電磁石をチップ $T_4$  からの長軸方向と直交する方向または直交する方向に後退しつつ上昇する等して移動させて行なうように制御される。

この後、内面に磁性体粒子Gが吸着されたチップT。は、目的DNAを抽出・ 回収・単離処理に必要な制限酵素液等の試薬が予め収容されたセルC。へと送ら れ、該位置で、上記と同様のパンピング作動による制限酵素液等の試薬の吸引・ 吐出作業が行なわれる(ステップ16)。この試薬の吸引・吐出作業は、チップ T。の先端部を試薬内に浸漬したままの状態で複数回連続して行われ、気泡の混 入が防止される。このとき、磁力体Mの磁力の影響を受けない状態に該磁力体M をセットすることで、制限酵素液等の試薬と磁性体粒子との混合撹拌を高精度に 25 行なうことがで、高い反応状態を保証することができる。

次に、制限酵素液等の試薬と磁性体粒子との混合撹拌が十分行なわれた後、チップT。は、この液を再びゆっくりと吸引・吐出し、この作業を1回以上、必要な回数だけ行い、磁力体Mによる磁性体粒子と液体との分離作業が行われる。

これにより、DNAが結合した磁性体粒子GのみがチップT。の内面にほぼ完

全に吸着され、その他の液は、セルC<sub>6</sub>内へと吐出される(ステップ17)。

この後、内面に磁性体粒子Gが吸着されたチップT。は、目的DNAを抽出・回収・単離処理に必要な試薬が予め収容されたセルC。,C,へと順次送られ、該セルC。,C,の配設位置で、上記と同様のパンピング作業による反応処理が行なわれる(ステップ 18)。

このとき、上記磁力体Mの磁力の影響を受けない状態に該磁力体Mをセットすることで、試薬と磁性体粒子Gとの混合撹拌を高精度に行なうことができる。勿論、パンピング回数は、上記形態例に限定されるものではなく、必要に応じて適宜増減することができる。

10 また、上記処理工程の途中で、温度制御または増幅が必要な場合、例えば、9 0 ℃, 6 0 ℃, 4 0 ℃の温度管理が必要な場合には、目的温度に加熱された恒温セル C & A, C & B, C & C に反応液を移送して行うように設計することもできる。この場合、従来のような一つの加熱手段で昇降温制御する場合や容器ごと加熱部位まで溶液を移送する場合に比べ、反応を効率よく行なうことができ、或は、温度管理による増幅も容易、かつ、短時間で行うことができると共に、容器の移送機構が不要となるので、装置を簡略化することができる。

そして、加熱温度が60℃や90℃のような場合、混合溶液が蒸発するため、 これを防止するため、本形態例では、図18に示すように、蓋体しを装着するよ うに構成するのが望ましい。

20 この蓋体しは、ヒータブロック等の加熱部材に開設された容器保持穴に収容されてなる恒温セルC<sub>&A</sub>, C<sub>&B</sub>, C<sub>&C</sub>の内の高温に加熱される恒温セルC<sub>&</sub>に嵌合係止されるもので、上記恒温セルC<sub>&</sub>の口径よりも大きな直径を有する平面部した。と、この平面部し、の外周縁から下方に延設され上記恒温セルC<sub>&</sub>の外周上部に突設された係止突起Y<sub>1</sub>と係合する断面略レ字状の係止片部し<sub>2</sub>と、上記平面部し、の中央部に凹設された保持溝部し<sub>3</sub>と、この保持溝部し<sub>4</sub>の底部を塞ぐアルミニウム等で形成された薄膜部し<sub>4</sub>と、上記保持溝部し<sub>5</sub>の外周部に突設されたシール突起部し<sub>5</sub>と、から構成されており、上記保持溝部し<sub>5</sub>は、ピペットノズルPの先端外径と同じ口径を有して形成されている。

尚、上記薄膜部し、は、アルミニウム等の別体シール材を保持溝部し。に加熱

溶着し、或は、超音波溶着して形成し、または、保持溝部L。と同じ材質である 軟質プラスチックで薄膜状に形成してもよい。

従って、上記恒温セルC。に混合溶液を注入した後、チップT。が取り外されたピペットノズルPは、蓋体Lがストックされている位置まで移送された後、降下してピペットノズルPの先端部が蓋体Lの保持溝部L。に圧入され、この後、上記ピペットノズルPは蓋体Lを保持したまま上記恒温セルC。の真上まで移送されて下降し、蓋体Lの係止片部L。と恒温セルC。の係止突起Y」とを係合させる。勿論、このとき恒温セルC。は、ヒータブロック等の加熱部材から持ち上がらないように係止されている。

10 かかる作業が終了した後、上記ピペットノズルPは上昇するが、このとき、蓋体Lは恒温セルC。に外れないように固着されているので、上記ピペットノズルPの先端部が蓋体Lの保持溝部L。から抜け出し、ピペットノズルPのみが所定位置まで移動する。

この後、上記ピペットノズルPは、先端部に新たなチップ(図示せず)を装着 して再び上記恒温セルC。の真上まで移送された後、下降し、図19に示すよう に、チップTの先端部が蓋体Lの保持溝部L。内に挿入されて上記薄膜部L。を 突き破って下降し、該恒温セルC。内に収容された混合溶液を吸引した後、上昇 して、この吸引された混合溶液を次の恒温セルC。或はセルC。へと移送するよ うに駆動制御されている。

20 このようにしてセルC。には、セルC、または恒温セルC。A内から全量吸引されたDNA溶液が吐出される。このとき、チップTAの中径部 $K_{12}$ に磁力体Mが当接し、上記ピペットノズルPによる吸引・吐出作業が1回以上必要な回数だけ行なわれて磁性体粒子GとDNA溶液との分離作業が行われ、磁性体粒子Gはチップ $T_A$ の内面に吸着されたまま保持され、DNA溶液だけが吐出される(ステップ 19)。

尚、上記第1 形態例では、フィルターホルダ $H_1$ ,  $H_2$  と検体セル $C_0$  と各セル $C_1$  乃至 $C_0$  を反応工程順に並べて配置した場合を例にとり説明したが、この発明にあっては、これに限定されるものではなく、図20 に示すように、検体セル $C_0$  とDNA回収セル $C_0$  の他は、フィルター精製に用いられるセル $C_1$  乃至

20

25

C4 群とフィルターホルダH1, H2 群と磁性体粒子Gで処理されるセルC5 乃至C7 群及び恒温セルC84乃至C8c群の各群をカセットに配置し、ピペットノズルPを前記反応工程に対応させて駆動制御するように構成してもよい。勿論、蓋体Lを恒温セルC84乃至C8c群のカセットに並設させてもよい。

5 図21は、この発明の第2形態例を示すものであって、この形態例では、前記単一の反応ラインと同じ配置からなる反応ラインを複数列、例えば、4列配置し、これら各ライン間を隔壁Xで画成して構成した場合を示している。勿論、この場合には、上記ピペットノズルは、各ライン毎に対応して必要本数が直列上に配置され、複数の検体を同時に処理することができるように構成されている。

また、上記各ラインに沿って配列される試薬容器Ra, Rb, Rc, Rd, Re, Rf及び各試薬分注用チップ $T_{5A}$ ,  $T_{5B}$ ,  $T_{5C}$ ,  $T_{5D}$ ,  $T_{5E}$ ,  $T_{5F}$ は、上記各ラインに沿って移動するピペットノズル $P_1$ ,  $P_2$ ,  $P_3$ ,  $P_4$  の移動軌跡に沿って並列に配置されている。

上記隔壁Xは、ピペットノズル $P_1$ ,  $P_2$ ,  $P_3$ ,  $P_4$  が引き上げられた状態でその先端部近傍を含む範囲の大きさを有する矩形状の板体からなり、この隔壁Xは隣りのラインとの作業空間を画成するものであり、これにより他のラインからの目的DNA以外のものが混入するのを防止することができる。

尚、上記隔壁Xに変わるものとして、上記各ライン間に、ライン方向に長い空 気吸入口を有する空気吸入器(図示せず)を設けてエアー吸引を行う方法を用い ることもできる。

これにより各ラインに下方向きの空気流の幕が発生し、上記隔壁Xを設けた場合と同様に隣のラインとの間の空間が画成され、他のラインからの目的DNA以外のものが他のラインに混入することを確実に防止することができる。エアー吸引による方法によれば、物理的な幕が存在するものでないことから、ピペットノズルの形状について、或は、移動についても比較的自由な構成をとることができる。また、上記空気吸入器は、上記各ラインの上方に設けてもよく、この場合にはライン間に上方向きの空気流の幕が発生して空間が画成される。勿論、このエアー吸引方法と前記隔壁Xとを併用させることで、よりライン間のクロスコンタミネーションを防止することができる。

10

15

図22は、前記第2形態例で用いられるシリンダ $J_1$ を示しており、このシリンダ $J_1$ は、各ラインの作業を夫々別のシリンダで行うのではなく、これを一つのシリンダ $J_1$ で処理するときの該シリンダ $J_1$ の構成を示しており、4連に接続されたピペットノズル $P_1$ ,  $P_2$ ,  $P_3$ ,  $P_4$ の夫々に前記第2形態例で用いられる着脱自在な各チップ $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  および $T_{5A}$ ,  $T_{5B}$ ,  $T_{5C}$ ,  $T_{5D}$ 等が4本同時に装着されるように構成されている他は、他の構成・作用は公知のこの種のシリンダと同様であるので、その詳細な説明をここでは省略する。勿論、この発明では、上記シリンダに装着されるチップの数は、4本に限定されるものではなく、液体処理ラインの数に対応させて1本以上であれば、複数本装着できるように構成することができる。

図23と図24は、図22に示すシリンダで液体の処理を行なうときに、磁力体Mと挟持体Vとを駆動制御する場合に好適な機構を示しており、この例では、櫛歯状に形成された磁石部 $M_1$ ,  $M_2$ ,  $M_3$ ,  $M_4$  を有する磁力体Mと、これも櫛歯状に形成された挟持部 $V_1$ ,  $V_2$ ,  $V_3$ ,  $V_4$  を有する挟持体Vとを開閉自在に昇降機構Oに軸支し、該昇降機構Oを昇降させることで、昇降機構Oのローラ $O_R$ ,  $O_R$  が、図24に示すように閉じて、磁力体Mと挟持体Vが図23で示すスプリング $O_S$  によりチップ挟持方向に閉作動し、その結果、該4本のチップ $T_A$ ,  $T_B$ ,  $T_C$ ,  $T_D$  に対して、同時に磁力体Mを当接させ、或は、挟持体Vと磁力体Mとで同時に挟持することができるように構成されている。

20 このように磁力体Mと挟持体Vとを構成することで、液体処理ラインが第2形態例のように隔壁で画成されている場合であって、磁力体Mと挟持体Vが隔壁と衝突することなく、4本の液体処理ラインにおける磁性体粒子の吸着や撹拌混合或は液体の吸引・吐出作業を同じタイミングで同時に処理することができ、より簡単な構成で処理効率を大幅に向上させることができる。勿論、この発明では、25 磁力体Mと挟持体Vとを上記形態例のように4部構成で形成する場合に限定され

るものではなく、ニーズに対応させて2部以上で形成してもよい。

尚、この発明にあっては、吸引・吐出ラインへの溶液の付着・吸引を防止する ため、チップの太径部の上部にフィルターを装塡することもできる。

### 産業上の利用可能性

以上のように、この発明にかかる分注機を利用した液体処理方法およびその装置は、分注機の液体吸引・吐出ラインによる液体の吸引・吐出作業によって、液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を自動的、かつ、高精度に行うことに適している。例えば、抗生物質等の有用物質やDNA等の遺伝子物質および抗体等の免疫物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を、分注機の液体吸引・吐出ラインによる液体の吸引・吐出作業によって自動的、かつ、高精度に行うことに適している。

15

10

5

20

15

# 請求の範囲

- 1. 液体吸引・吐出ラインの吸引口または吐出口に着脱自在に挿着されるチップを介して容器内から目的高分子物質が含有された液体を吸引し、この液体または目的高分子物質を目的の次処理位置へと移送するように構成されてなる分注機を利用した液体処理方法であって、上記チップは、吸引した目的高分子物質を、磁性体粒子に吸着させ、または/および、チップに装着されたフィルターで分離することを特徴とする分注機を利用した液体処理方法。
- 2. 前記目的高分子物質は、抗生物質等の有用物質やDNA等の遺伝子物質およ 10 び抗体等の免疫物質であることを特徴とする請求の範囲第1項記載の分注機を利 用した液体処理方法。
  - 3. 前記目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業は、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップと、上記チップに装着される1種類以上のフィルターを利用して行なわれることを特徴とする請求の範囲第1項または第2項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 4. 前記チップには、フィルターを保持する複数個のフィルターホルダーが多段に装着可能であることを特徴とする請求の範囲第3項記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 5. 前記フィルターホルダーに保持されたフィルターは、目的高分子物質とそれ 20 以外の爽雑物とを分離するポアーサイズの異なった1種類以上のフィルターで構成されていることを特徴とする請求の範囲第3項または第4項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 6.請求の範囲第3項乃至第5項のいずれかに記載されたフィルターで液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈 等の作業を行なった後、前記液体吸引・吐出ラインの先端部に新たなチップを着脱自在に装着し、このチップで、磁性体粒子を含有する溶液の吸引・吐出を行なう過程で、上記磁性体粒子をチップ側に配設された磁力体でチップの内面に吸着させて目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を行うことを特徴とする分注機を利用した液体処理方法。

20

- 7. 前記目的高分子物質の捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業は、前 記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップと、磁力と、1種類以上の磁性体粒 子だけで実行されることを特徴とする請求の範囲第1項または第2項のいずれか に記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 5 8. 前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応 させて、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を行ない、特定の目 的高分子物質を抽出することを特徴とする請求の範囲第7項記載の分注機を利用 した液体処理方法。
- 9. 前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用してプローブ或はビオ 10 チンまたはストレプトアビジンがコーティングされた磁性体粒子で特定の塩基配 列断片を単離させることを特徴とする請求の範囲第7項記載の分注機を利用した 液体処理方法。
  - 10. 前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応させて、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を行ない、特定の目的高分子物質を抽出し、次に、プローブあるいはビオチンまたはストレプトアビジンがコーティングされた他の磁性体粒子が特定の塩基配列断片を単離させることを特徴とする請求の範囲第7項記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 11. 前記磁性体粒子を利用した目的高分子物質の捕獲・抽出・単離作業工程の後に、単離された特定の塩基配列断片を化学発光や蛍光或は酵素呈色にて、その特定の塩基配列断片の有無や量を測定することを特徴とする請求の範囲第7項乃至第10項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 12. 前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップを利用して磁性体粒子と反応させて、細胞の捕獲・細胞核溶解・蛋白質溶解等の精製処理を行ない、特定の目的高分子物質を抽出し、次に、この抽出された目的高分子物質を増幅させた後、プローブあるいはビオチンまたはストレプトアビジンがコーティングされた他の磁性体粒子が特定の塩基配列断片を単離させ、次に、この単離された特定の塩基配列断片を、化学発光、蛍光或は酵素呈色にて、その特定の塩基配列断片の有無や量を測定することを特徴とする請求の範囲第7項乃至第10項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。

25

- 13. 前記目的高分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業は、単一の液体吸引・吐出ラインで処理されることを特徴とする請求の範囲第1項乃至第12項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 5 14. 前記目的高分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業は、複数の並設された液体吸引・吐出ラインで処理されることを特徴とする請求の範囲第1項乃至第12項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 15. 前記液体吸引・吐出ラインは、各ラインとも同じタイミングで前記目的高 分子物質の分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業または/および捕獲・ 抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を行なうことを特徴とする請求の範囲第 14項記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 16. 前記複数の各液体吸引・吐出ラインは、各液体毎に指定された処理工程により異なるタイミングで或いは独立した液体の吸引・吐出作動を行なうことを特徴とする請求の範囲第14項記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 17. 前記液体吸引・吐出ラインの作業空間は、隔壁で画成されていることを特徴とする請求の範囲第13項乃至第16項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 18. 前記液体吸引・吐出ラインのライン作業空間には、エアー吸引口をそれぞ 20 れ設け、作業空間はエアー流によって画成されていることを特徴とする請求の範 囲第13項乃至第16項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 19. 前記液体吸引・吐出ラインの作業空間は、隔壁で画成されていると共に、この隔壁で画成された作業空間内のエアーは、作業空間に配設されたエアー吸引口から吸引されることを特徴とする請求の範囲第13項乃至第16項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 20. 前記磁性体粒子は、その表面に、目的高分子物質または目的高分子物質結合物質と結合することを特徴とする請求の範囲第1項乃至第19項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 21. 前記磁性体粒子は、前記チップの外側から作用する磁力によってチップ内

壁面に吸着され、かつ、上記磁力の影響が及ばないときにチップ内壁面から離脱 可能であることを特徴とする請求の範囲第1項乃至第19項のいずれかに記載の 分注機を利用した液体処理方法。

- 2 2. 前記チップ内への磁力の供給或は消磁の制御は、永久磁石をチップの長軸 5 方向と直交する方向または直交する方向を含んで移動させることで行なわれることを特徴とする請求の範囲第1項乃至第21項のいずれかに記載の分注機を利用 した液体処理方法。
  - 23. 前記チップ内への磁力の供給或は消磁の制御は、電磁石のオン・オフにより行なうことを特徴とする請求の範囲第1項乃至第21項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 24. 前記電磁石は、チップの外側に当接したときに磁力を発生させ、消磁した ときにはチップの長軸方向と直交する方向または直交する方向を含んで移動させ ることで行なわれるように駆動制御されていることを特徴とする請求の範囲第2 3項記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 15 25. 前記永久磁石または電磁石のチップ方向への移動のときに、挟持体が同期 して移動し、上記永久磁石または電磁石と挟持体とで前記チップを挟持すること を特徴とする請求の範囲第21項乃至第24項のいずれかに記載の分注機を利用 した液体処理方法。
- 26. 前記チップを、液体内に浸漬される細径部と、液体が収容された容器の容 型以上の容量を有する太径部と、上記細径部と太径部との中間に形成された少な くとも上記太径部よりも口径が小さい中間部と、から構成し、該中間部で磁性体 粒子を捕獲することを特徴とする請求の範囲第1項または第6項乃至第25項の いずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 27. 前記チップの中間部の内径は、該磁力体の強磁域が及ぶのに十分な寸法を 25 有して構成され、磁性体粒子は、この磁力体の強磁域の磁力により迅速に捕獲さ れることを特徴とする請求の範囲第26項記載の分注機を利用した液体処理方法
  - 28. 前記チップの中間部の内径は、該中間部に当接する磁力体の当接面の幅寸法と略同一に形成されていることを特徴とする請求の範囲第26項または第27

項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。

- 29. 前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップ内壁面への磁性体粒子の吸着は、液体がチップ内の磁力域を、磁性体粒子がほぼ完全に捕獲するに十分遅い速度で1回以上通過するときに行なわれるように液体の吸引または/および吐出作動がコントロールされていることを特徴とする請求の範囲第1項またけ第6項
- 5 作動がコントロールされていることを特徴とする請求の範囲第1項または第6項 乃至第28項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
  - 30. 前記チップ内を通過する液体は、吸引または吐出される最終の液面が必ず上記磁力域に達するようにコントロールされていることを特徴とする請求の範囲 第29項記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 10 31. 前記チップ内に磁性体粒子を吸着するときは、前記液体吸引・吐出ラインに装着されたチップの先端部が、液体が収容された容器の内底部に当接した後、ごく僅かに上昇して液体を吸引するように駆動制御されていることを特徴とする請求の範囲第1項または第6項乃至段30項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理方法。
- 15 3 2. 前記チップ内に吸着された磁性体粒子と反応試薬または洗浄水との撹拌混合は、前記液体吸引・吐出ラインによる吸引・吐出作業が、液体と磁性体との撹拌混合に十分な連続する回数で高速で行なわれることで達成されることを特徴とする分注機を利用した液体処理方法。
- 3 3. 前記チップ内に吸着された磁性体粒子と反応試薬または洗浄水との撹拌混 20 合のときは、前記液体吸引・吐出ラインによる吸引・吐出作業は、チップ先端部 が容器内に収納された反応試薬または洗浄水に必ず浸漬した状態のまま気泡が混 入しないように駆動制御されていることを特徴とする請求の範囲第32項記載の 分注機を利用した液体処理方法。
- 3 4. 前記目的高分子物質と試薬等との反応または目的高分子物質の増幅に必要 25 な温度制御は、反応液或は増幅対象液を前記チップで予め一定温度に保たれた各 恒温容器に移送して行なうことを特徴とする分注機を利用した液体処理方法。
  - 3 5. 前記液体吸引・吐出ラインは、温度制御のときに、該ラインの先端部に蓋体を装着し、該蓋体は、この液体吸引・吐出ラインを介して温度制御されている 恒温容器に装着されることを特徴とする請求の範囲第34項記載の分注機を利用

10

15

20

25

した液体処理方法。

36. 前記液体吸引・吐出ラインまたは該ラインに装着されたチップは、前記蓋体を突き破って恒温容器内の反応液或は増幅液を吸引するように駆動制御されていることを特徴とする請求の範囲第35項記載の分注機を利用した液体処理方法

37. 水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出 ラインと、該液体吸引・吐出ラインの液体吸引・吐出作業を行なう手段と、この 液体吸引・吐出ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な 数のチップと、該液体が収容された容器と、上記処理に必要なフィルターが配設 された1以上のフィルターホルダと、上記処理に必要な他の液体が収容された1以上の容器と、を配置し、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップは、制御装置 からの指令に基づき上記チップにフィルターホルダを装着したまま移送されつつ 液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業を行うように駆動制御されていることを特徴とする分注機を利用した液体処理装置。

38. 水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出ラインと、該液体吸引・吐出ラインの液体吸引・吐出作業を行なう手段と、この液体吸引・吐出ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な数のチップと、該液体が収容された容器と、上記チップに液体が吸引され或は吐出するときに、液体に含有されている磁性体粒子をチップ内壁面に吸着させる磁力体と、上記処理に必要な他の液体が収容された1以上の容器と、を配置し、上記液体吸引・吐出ラインまたはチップは、制御装置からの指令に基づき上記チップを移送しつつ液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の捕獲・抽出・単離・増幅・標識・測定等の作業を行うように駆動制御されていることを特徴とする分注機を利用した液体処理装置。

39. 水平移動可能で、かつ、所定位置で昇降可能に保持された液体吸引・吐出ラインと、この液体吸引・吐出ラインの水平移動方向に沿って、1の液体の処理に対して必要な数のチップと、該液体が収容された容器と、上記処理に必要なフィルターが配設された1以上のフィルターホルダと、上記処理に必要な他の液体

5

が収容された1以上の容器と、磁性体粒子が含有された溶液が収容された容器と、該磁性体粒子を含有する溶液の吸引・吐出を行なう過程で該磁性体粒子を上記チップの内面に吸着させる磁力体と、を配置し、制御装置からの指令に基づき上記液体吸引・吐出ラインを移送しつつ液体及び液体中に含まれる目的高分子物質の定量・分離・分取・分注・清澄・濃縮・希釈等の作業および目的高分子物質の抽出・回収・単離作業を自動的に行うように構成されてなる分注機を利用した液体処理装置。

- 40. 前記液体吸引・吐出ラインに、該液体吸引・吐出ラインに嵌合保持された チップを係止して保持するフックを回動自在に軸支し、該フックは、常態におい ては、液体吸引・吐出ラインとチップとの連結状態を保持する方向に付勢されて いると共に、該フックは、所定位置に配設されたロック解除体によって液体吸引 ・吐出ラインとチップとの係止状態を解除する方向に付勢されていることを特徴 とする請求の範囲第37項乃至第39項のいずれかに記載の分注機を利用した液 体処理装置。
- 4 1. 前記チップの先端部に装着された前記フィルターホルダーは、係合体に係止された状態で液体吸引・吐出ラインが上昇することで、該チップおよび/またはフィルターホルダーが液体吸引・吐出ラインまたはチップの端部から離脱するように移送されることを特徴とする分注機を利用した液体処理装置。
- 42. 容器を、複数の液収容部をもったカセット状で形成し、反応或は処理上必 20 要な検体や試薬を予め各液収容部に分注しておき、前記磁力体の磁力によって前 記チップの内面に磁性体粒子を付着させて移送することを特徴とする分注機を利 用した液体処理装置。
- 43. 前記各液収容部には、予め必要な試薬を分注しておき、該液体収納部の一部または全部を、液体吸引・吐出ラインまたはチップで破断可能な薄膜体で密閉 したことを特徴とする請求の範囲第42項記載の分注機を利用した液体処理装置。
  - 4. 前記磁力体を永久磁石で構成し、該永久磁石は、チップに当接する面がチップの外形に合わせて形成されていると共に、上記チップの長軸方向と直交する方向または直交する方向を含んで移動可能に配設されていることを特徴とする請

5

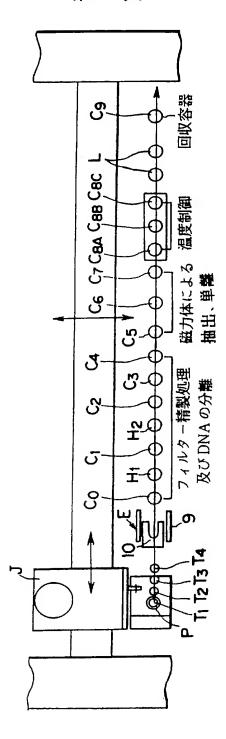
10

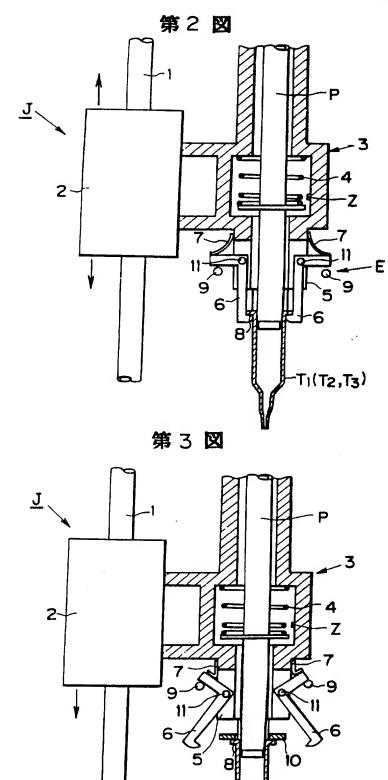
15

求の範囲第37項乃至第43項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理装置。

- 45. 前記磁力体を電磁石で構成し、該電磁石は、チップに当接する面がチップの外形に合わせて形成されていると共に、上記チップの外側に当接したときに磁力を発生させ、消磁したときにはチップから離間する方向に移動可能に配設されていることを特徴とする請求の範囲第37項乃至第43項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理装置。
- 4 6. 前記永久磁石または電磁石には、チップ方向への移動のときに同期して移動する挟持体を付設し、該挟持体は、チップに当接する面がチップの外形に合わせて形成されており、該挟持体と上記永久磁石または電磁石とで前記チップを挟持するように構成されていることを特徴とする請求の範囲第44項または第45項のいずれかに記載の分注機を利用した液体処理装置。
- 47. 前記液体吸引・吐出ラインによる液体処理工程に、目的高分子物質と試薬等との反応または目的高分子物質の増幅に必要な温度制御工程を入れ、反応液或は増幅対象液を前記チップで予め所定温度に保たれた各恒温容器に移送して温度制御を行なうと共に、上記反応液或は増幅対象液が収容された恒温容器には、上記液体吸引・吐出ラインの先端部に装着可能な蓋体が、液体吸引・吐出ラインによって装着されることを特徴とする分注機を利用した液体処理装置。
- 48. 前記蓋体は、前記恒温容器の口径よりも大きな直径を有する平面部と、該 平面部の略中央部に形成され前記液体吸引・吐出ラインまたはチップの先端外径 と同じ口径を有する保持溝部と、から構成され、上記保持溝部の底部は、上記液 体吸引・吐出ラインまたはチップで破断可能な薄膜体で形成されていることを特 徴とする請求の範囲第47項記載の分注機を利用した液体処理装置。

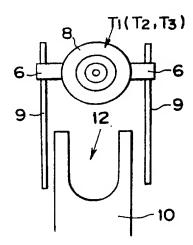
第1図



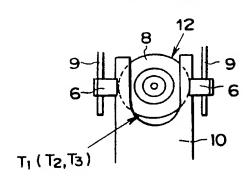


-T1(T2,T3)

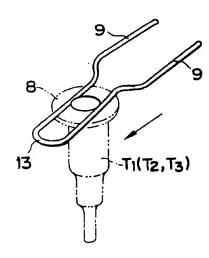
第4図



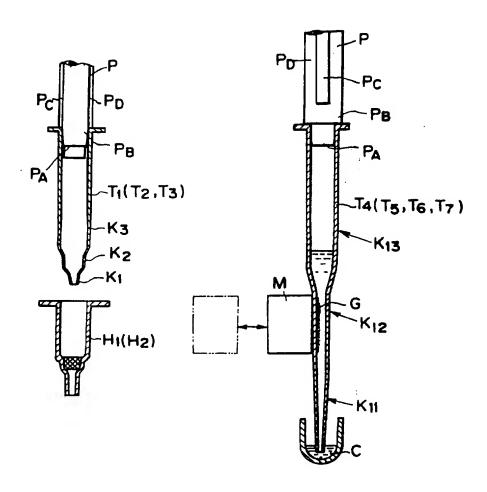
第5図



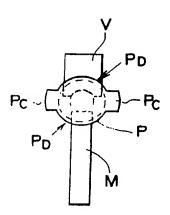
第6図



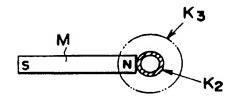
第7図



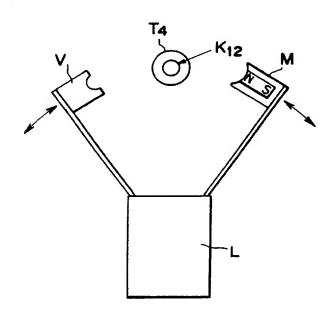
# 第8図



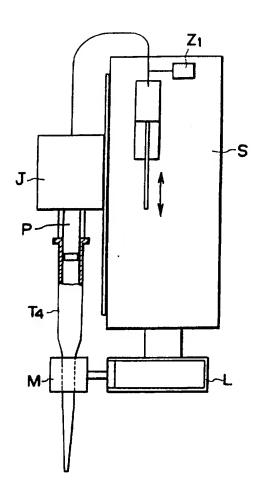
第11 図

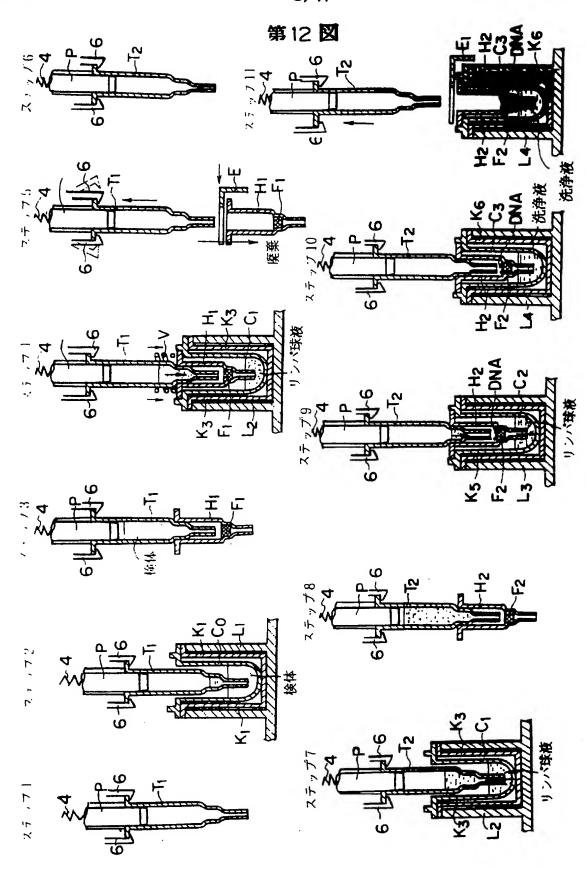


第9 図

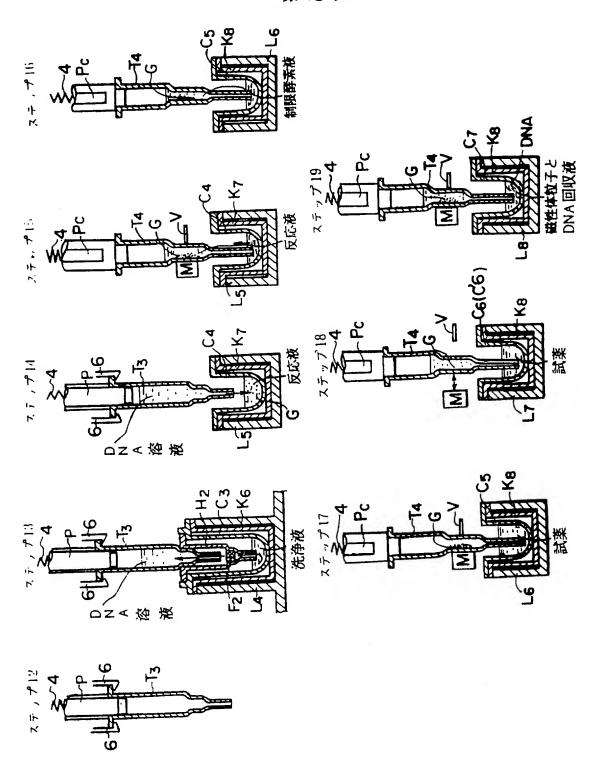


第10 図

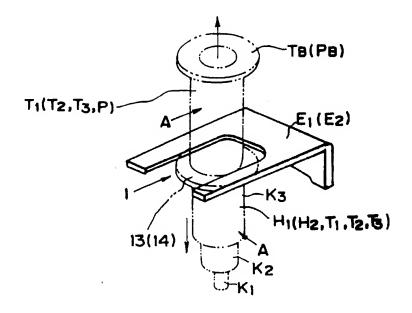




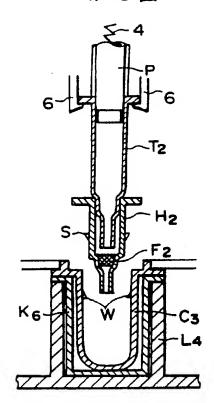
第13 図



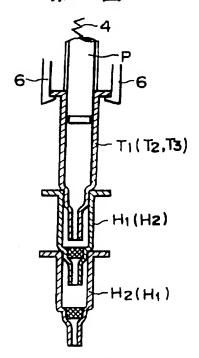
第14 図



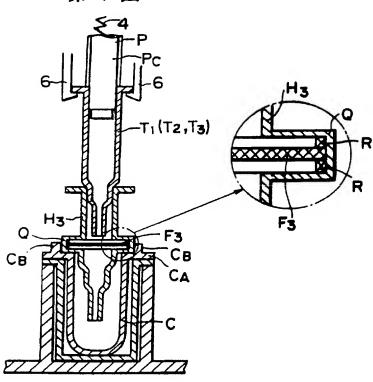
第15図



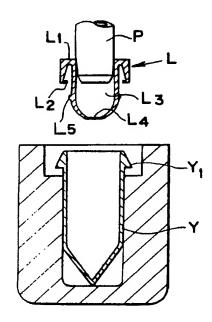




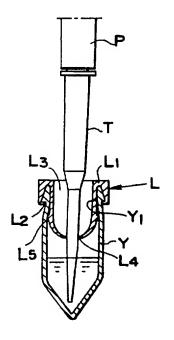
第17 図



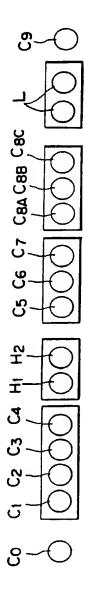
第18図



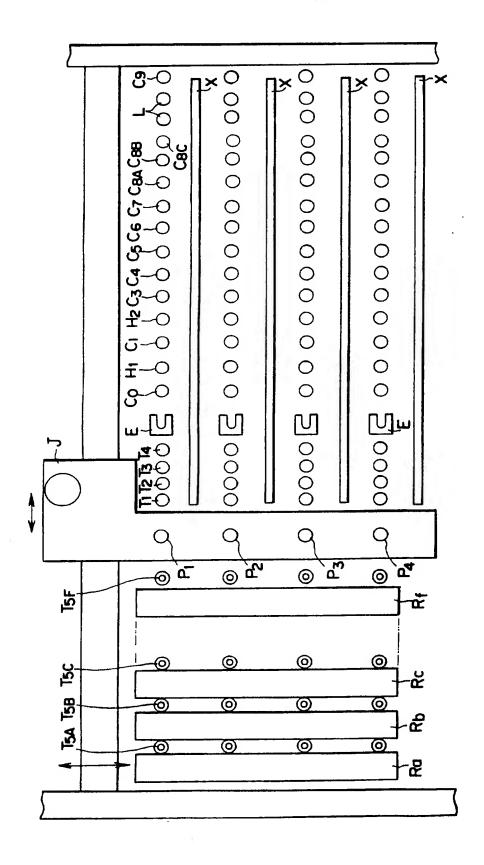
第19 図



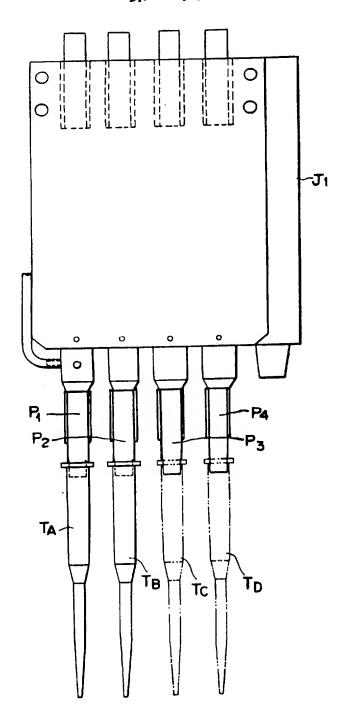
## 第20図



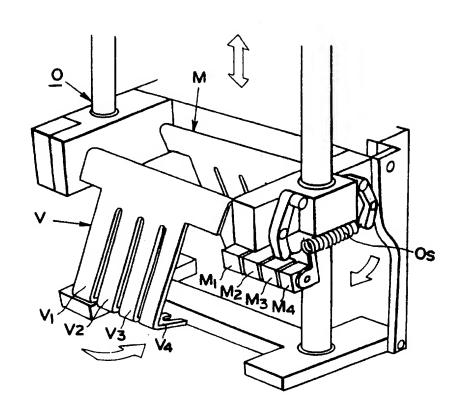
第21 図



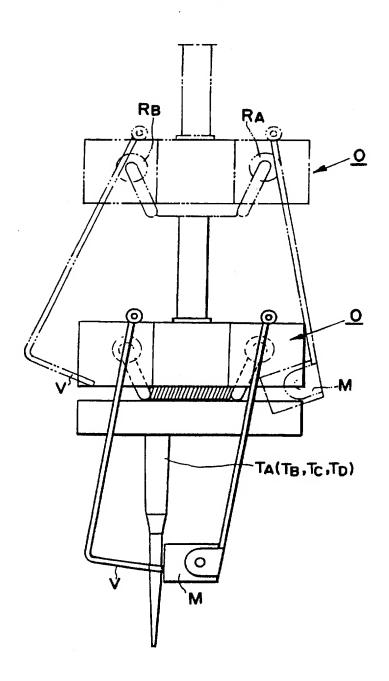
第22図



第23図



第24図



### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

r		PC	T/JP96/00724		
	ASSIFICATION OF SUBJECT MATTER				
	. C16 G01N33/543, G01N33/5				
	to International Patent Classification (IPC) or to be	oth national classification and IPC			
	ELDS SEARCHED				
Minimum	documentation searched (classification system followed)  C16 G01N33/543 G01N33/5	by classification symbols)			
I OTES	Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched  Jitsuyo Shinan Koho  1926 - 1995  Kokai Jitsuyo Shinan Koho  1971 - 1995				
			earch terms used)		
	Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)  C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
			<del></del>		
Category*	Citation of document, with indication, where		Relevant to claim No.		
A	JP, 2-161358, A (E.I. Du	Pont de Nemours and	1 - 48		
1	Co.), June 21, 1990 (21. 06. 90				
	Full descriptions & EP, 358948, A & US, 5147529, A				
A	JP, 6-160401, A (Mitsubis June 7, 1994 (07. 06. 94) Full descriptions (Family	1 - 48			
A	JP, 2-242161, A (JEOL Ltd.), June 26, 1990 (26. 06. 94), Full descriptions (Family: none)		6-12, 20-33, 38, 39, 42-46		
х			1-5, 13-19, 37		
Y			34-36, 40, 41, 47, 48		
Y	EP, 642828, A (F. HOFFMANN	N ROCHE	34 - 36		
X Further	documents are listed in the continuation of Box C.		1 34 30		
"A" document	ategories of cited documents: t defining the general state of the art which is not considered articular relevance	"I" later document published after the date and not in conflict with the a the principle or theory underlying	international filing date or priority application but cited to understand the invention		
"E" earlier do "L" document cited to e	cument but published on or after the international filing date t which may throw doubts on priority claim(s) or which is stablish the publication date of another citation or other	"X" document of particular relevance; considered novel or cannot be co step when the document is taken i	; the claimed invention cannot be onsidered to involve an inventive alone		
"O" document means	ason (as specified)  referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	"Y" document of particular relevance; considered to involve an invent combined with one or more other s	the claimed invention cannot be tive step when the document is		
tae priorit	published prior to the international filing date but later than by date claimed	"&" document member of the same pa	in the art stent family		
	tual completion of the international search	Date of mailing of the international	<del>-</del>		
·	29, 1996 (29. 03. 96)	April 9, 1996 (09	9. 04. 96)		
_	ame and mailing address of the ISA/  Authorized officer				
Japan	ese Patent Office		!		

Telephone No.

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

Facsimile No.

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP96/00724

C-4	Citation of document with indication where according of the relevant	Dolovent to alain No	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No	
	AKTIENGESELLSCHAFT), March 15, 1995 (15. 03. 95), Full descriptions & JP, 7-167865, A & AU, 9472820, A & CA, 2130517, A		
-	JP, 7-287019, A (Boehringer Mannheim G.m.b.H.), October 31, 1995 (31. 10. 95), Full descriptions & EP, 676643, A & DE, 4412286, A	34 - 36	
	JP, 6-109741, A (Shimadzu Corp.), April 22, 1994 (22. 04. 94), Full descriptions (Family: none)	40, 41	
	JP, 4-357460, A (Technicon Instruments Corp.), December 10, 1992 (10. 12. 92), Lines 20 to 36, column 20, Fig. 22 & EP, 458138, A & AU, 9173599, A & US, 5075079, A & CA, 2036161	40, 41	
	JP, 5-256859, A (Herena Laboratories Corp.), October 8, 1993 (08. 09. 93), Line 16, column 6 to line 4, column 7, Fig. 3 & EP, 52796, A & EP, 52797, A & US, 5173265, A & CA, 2072389, A	36, 47, 48	

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

Int. C16 G01N 33/543 G01N 33/553 G01N 35/06

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. C16 G01N 33/543 G01N 33/553 G01N 35/06

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1926-1995年

日本国公開実用新案公報 1971-1995年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献				
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号		
A	JP, 2-161358, A(イー・アイ・デュポン・ドウ・ヌムール・アンド・カンパニー), 21. 6 月. 1990(21. 06. 90)、全文&EP, 358948, A&US, 5147529, A	1-48		
A	JP, 6-160401, A(三菱化成株式会社), 7. 6月. 1994(07, 06, 94), 全文(ファミリーなし)	1-48		
A	JP, 2-242161, A(日本電子株式会社), 26. 6月. 1990(26. 06. 94), 全文(ファミリーなし)	6-12, 20-33, 38, 39 , 42-46		
x		1-5, 13-19, 37		
Y		34-36, 40, 41, 47, 48		

#### | C欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- \* 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献(理由を付す)
- 「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの

電話番号 03-3581-1101 内線 3251

「&」同一パテントファミリー文献

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

C(続き).	関連すると認められる文献	
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	EP,642828,A(F. HOFFMANN-LA ROCHE AKTIENGESELLSCHAFT),15.3月.1995(15.03.95),全文&JP,7-167865,A&AU,9472820,A&CA,2130517,A	34-36
P. A	JP, 7-287019, A(ベーリンガー・マンハイム・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング)31. 10月. 1995(31. 10. 95), 全文&EP, 676643, A&DE, 4412286, A	34-36
Y	JP, 6-109741, A(株式会社島津製作所), 22. 4月. 1994(22. 04. 94), 全文(ファミリーなし)	40, 41
Y	JP, 4-357460, A(テクニコン、インストルメンツ、コーポレーション), 10. 12月. 1992(10. 12. 92), 第20欄20行~36行及び図22&EP, 458138, A&AU, 9173599, A&US, 5075079, A&CA, 2036161	40, 41
Y	JP.5-256859,A(ヘレナ ラボラトリーズ コーポレーション)8.10月.1993(08.09.93),明細書第6欄16行-第7欄第4行及び図3&EP.52796,A&EP.52797,A&US.5173265,A&CA,2072389,A	36, 47, 48
		ı
	•	

		)	
			÷